



Industria del legno - come possono le segherie contribuire al raggiungimento degli obiettivi di Agenda 2030 e allo stesso tempo rafforzare la propria competitività?



Come possono le segherie contribuire a raggiungere gli obiettivi di Agenda 2030 e rafforzare la loro competitività?

Luleå Novembre 29, 2022

PRESSRELEASE *L'impegno ed il contributo per un futuro più sostenibile e rispettoso dell'ambiente é nell'interesse comune e allo stesso tempo un compito per tutti. Questo vale particolarmente anche per il settore delle segherie. La prima trasformazione del legname, e soprattutto la sua essiccazione, è un processo che richiede un enorme fabbisogno di energia elettrica e termica. È possibile per le segherie diventare un attore importante nel raggiungimento degli obiettivi di Agenda 2030 e rafforzare contemporaneamente la propria competitività facendo i giusti investimenti? Proviamo a rispondere a questa domanda con risposte concrete.*

L'Agenda 2030 per lo sviluppo sostenibile è un programma d'azione elaborato dalle Nazioni Unite con 17 obiettivi globali per raggiungere la transizione ad una società sostenibile per le persone, il pianeta e la prosperità. Nel 2015 i membri dell'unione si sono accordati su questi obiettivi e per essere in grado di misurarne la realizzazione sono stati creati 231 indici globali.

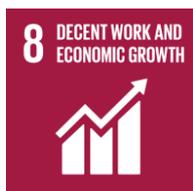
A nostro avviso, con le adatte misure, le segherie possono attivamente contribuire agli obiettivi nr. 6, 8, 12, 13 e 17. Ma come? Assumiamo una segheria con 20 essiccatoi di 140 m3 ognuno e che in ogni essiccatoio si essicchino circa 50 lotti di pino per anno.



Minimizzare il consumo di acqua nel processo d' essiccazione

Per l'essiccazione convenzionale di un lotto di legname sono necessari ca. 6'000 litri d'acqua, a dipendenza della permeabilità dell'essiccatoio. L'utilizzo d'acqua costa alla segheria approssimativamente 18'000 EUR all'anno, considerando un prezzo unitario di 3 EUR/m³.

In condizioni normali, il consumo d'acqua dovrebbe poter ridursi di almeno del 30%, ciò che significa un risparmio potenziale di circa 6'000 EUR all'anno.



Essicare in modo più efficace con meno energia e allo stesso tempo ottenendo una migliore qualità.

Ad un albero servono circa 100 anni per crescere. La sua valorizzazione e uno sfruttamento mirato e ottimizzato di questa risorsa, è parte importante della responsabilità dell'uomo.

Per l'essiccazione convenzionale di un lotto, servono ca. 4'000 kWh di elettricità. Ciò significa all'incirca 4'000 MWh per anno e circa 900'000 EUR, calcolati con un prezzo unitario di 0,20 EUR/kWh.

Per il riscaldamento convenzionale di un essiccatoio, bisogna apportare ca. 30 MWh di energia termica, fornita da boiler scaldati da pellets, segatura e altri resti provenienti dalla segheria. Il processo di combustione produce emissioni e deve essere pulita regolarmente. Per una segheria media, il costo per l'energia termica si aggira attorno i 600'000 EUR per anno, calcolato su una base di 20 EUR/MWh.

L'investimento in un nuovo metodo di essiccazione dinamico rimuove l'acqua presente nel materiale in modo più rapido e delicato, garantendo un'alta qualità del risultato. Il consumo di energia elettrica per l'essiccazione di legni resinosi può essere ridotto del 45%, ciò che in termini economici può essere espresso in un guadagno di ca. 390'000 EUR per anno. Nell'essiccazione di legno di latifoglia (come la quercia o la betulla) il risparmio è addirittura del 55-60%.

In condizioni normali e con l'impiego di specifici prodotti di Alent Dynamic, il costo per l'energia termica può essere diminuito approssimativamente del 30%, ciò che corrisponde a ca. 180'000 EUR all'anno. Anche il tempo d'essiccazione è ridotto, raggiungendo una riduzione del 5-20%, che in denaro può essere espresso in ca. 60'000 EUR annuali rispetto il metodo convenzionale.

Un ulteriore vantaggio è rappresentato dal miglioramento della qualità, in termini di meno fessure, deformazione e decolorazione del legname, aspetti che rafforzano maggiormente la competitività dell'azienda. Una migliore qualità del materiale ha ovviamente anche un maggior valore monetario. Più il processo d'essiccazione è efficace ed ottimizzato, meno sono le emissioni di CO₂.



Essiccazione adattabile che considera le variazioni di lotto ed i requisiti del cliente.

Questo obiettivo riguarda l'impegno ed il lavoro della segheria in temi che migliorino la precisione del processo di produzione. Produrre esattamente ciò che è richiesto nella fase seguente, con il minimo scarto e nel minor tempo possibile con lo scopo finale di sfruttare di maniera sostenibile le risorse naturali.

E' importante investire in tecnologie di aziende che possono guidare la segheria verso uno sviluppo sostenibile. Ogni segheria ha le proprie condizioni, ogni essiccatoio è differente e ogni lotto di legname segato ha caratteristiche diverse. Per queste ragioni il sistema di controllo dell'essiccazione deve offrire la possibilità di adattare i parametri specificamente e adeguare continuamente il processo alle esigenze. Il Sistema dovrebbe anche permettere l'integrazione della tecnologia AI in modo da fornire miglioramenti costanti.

Stimolo di attività per la salvaguardia dell'ambiente attraverso guadagni concreti dell'azienda.



Molte aziende hanno piani ambiziosi per migliorare la loro sostenibilità ed esprimono queste intenzioni in modo chiaro e consapevole. In generale le segherie non sono delle eccezioni e molti agiscono attivamente per raggiungere risultati concreti. Con questo articolo si desidera informare e promuovere più segherie ad investire nella giusta tecnologia d'essiccazione che combina sia un importante vantaggio competitivo e essenziali effetti per la salvaguardia dell'ambiente. Il processo d'essiccazione deve poter essere comunicato con rapporti che mostrano l'effetto ambientale.



Diffusione globale di sforzi per una società più sostenibile

Il passaggio ad un processo d'essiccazione più corretto ha dimostrato considerevoli benefici economici e ambientali. Lo sviluppo di una metodologia di essiccazione sempre più adattabile ed automatica in relazione alle esigenze del cliente aumenta il valore aggiunto del legno. L'ottenimento di importanti effetti economici per le segherie si diffonde, raggiungendo altre imprese nelle vicinanze ed in altre parti del mondo. I benefici per i clienti conducono ad ulteriori nuovi investimenti per la ricerca e lo sviluppo continuo. L'obiettivo di aumentare la propria competitività può andare a pari passo con una società più sostenibile.



Dynamic Wood-Drying Potential Per Year

Compared to a normal sawmill with 20 drying kilns á 14m³

+ **600 000 €**

- 2 000 000 liter water
- 2 000 MWh electricity
- 9 000 MWh heat energy

Per una segheria di grandezza normale, gli effetti di un investimento nel metodo d'essiccazione dinamico di Alent Dynamic può essere riassunto e quantificato a circa 600'000 EUR di risparmio all'anno. Questo risultato può essere ricondotto ad una riduzione di consumo di acqua, energia elettrica e termica.

Oggi giorno l'impiego del legno è in costante crescita e con il giusto investimento nel processo di essiccazione, la competitività può essere migliorata ulteriormente.

Quali effetti possono essere attesi da una segheria, se questa dovesse passare al metodo dinamico di Alent Dynamic? Poniamo questa domanda a Nicola Bagutti, sales manager di Alent Dynamic

"Gli effetti ottenuti dai nostri clienti confermano i benefici presentati alle segherie. Ovviamente i risultati sono strettamente legati al tipo di applicazione e specifici per ogni segheria. Oltre a considerevoli e misurabili risparmi in energia elettrica, un vantaggio molto ricorrente è il miglioramento di qualità confermato dopo un'ispezione visuale del materiale essiccato condotta dagli esperti responsabili di produzione. Stiamo notando che sempre più segherie scelgono il nostro metodo d'essiccazione dinamico, ed il riconoscimento per questo sistema cresce a livello globale. Ciò è una tendenza convalidata anche dal fatto che, oggi giorno, i fabbricanti di essiccatoi propongono sistemi di controllo che si avvicinano al nostro metodo d'essiccazione. Quest'ultimo aspetto ci rende molto fiduciosi che in un prossimo futuro, il metodo dinamico d'essiccazione sarà il nuovo standard che assicura una produzione efficace, con alta redditività e soprattutto con il più alto riguardo per l'ambiente." Così si esprime Nicola.



Per ulteriori informazioni

Nicola Bagutti, sales manager Alent Dynamic
nicola.bagutti@alentdynamic.se
+46 70 608 53 82

Alent Dynamic – Chi siamo

DYNAMIC DRYING FOR THE WORLD OF WOOD

Alent Dynamic é un'azienda svedese in forte crescita che assiste le segherie con un importante sviluppo ed ottimizzazione grazie al metodo brevettato di essiccazione dinamica automatica del legno. L'azienda è da più di 40 anni un leader nell'innovazione dell'essiccazione del legno e lavora con l'obiettivo di una produzione più sostenibile, seguendo le direttive proposte dall'ONU per Agenda 2030.

Il sistema di controllo d'essiccazione dinamico è in funzione nelle segherie di diversi paesi quali Svezia, Finlandia, Danimarca, Germania, Svizzera, Austria, Francia, Polonia, Cile, Italia, Belgio, Estonia, Lituania, Lettonia, Rep. Ceca e Australia. Sempre più paesi si stanno aggiungendo a questa lista, grazie ai vantaggi dimostrati e ai comprovati enormi risparmi di questo metodo innovativo per l'essiccazione.

Alent Dynamic ha sede principale in Luleå, Svezia, ma è rappresentata internazionalmente con proprio personale in Finlandia, Germania, Polonia e Lituania.



Ulteriori informazioni su: www.alentdynamic.se