

**Potenziale di risparmio,
impiegando il metodo
di essiccazione
Alent Dynamic**

200 000 €*
per anno

Risparmio in elettricità 45 %	115 000 €
Miglior qualità del materiale essiccato	25 000 €
Risparmio di energia termica 3 %	20 000 €
Tempo di essiccazione ridotto del 10%	40 000 €

*) esempio di applicazione tipica con 3 essiccatoi di 230 m3, gestiti con il sistema Alent Dynamic ed equipaggiati di unità di recupero calore. Il materiale considerato è legno resinoso essiccato al 12% ad un costo di energia elettrica di 0,2 EUR/kWh. Gli effetti sono paragonati all'essiccazione convenzionale dello stesso cliente. I valori sono dipendenti da molti fattori quali il genere di applicazione, le dimensioni e la quantità, il tipo e l'equipaggiamento degli essiccatoi.

Come ridurre notevolmente i costi di energia elettrica nelle segherie?

Luleå 22 Novembre 2022

PRESSRELEASE *Quello delle segherie è un settore industriale molto dispendioso dal punto di vista del consumo di energia elettrica. Oggigiorno il prezzo per l'elettricità è rincarato di 2-5 volte rispetto qualche anno fa, un fattore questo che indubbiamente incide pesantemente sui bilanci finanziari delle segherie.*

Il costante fabbisogno di materia prima (come, ad esempio, il legno di rovere) e l'esigenza per una migliore qualità nella produzione di componenti CLT sono sempre richieste di attualità. Come se non bastasse, gli effetti di un'inflazione a livelli straordinari e altri eventi globali rappresentano una nuova sfida che ogni segheria deve affrontare per mantenere la propria competitività.

La soluzione è convertire il processo d'essiccazione del legno ad un metodo più effettivo, sostenibile ed economico. Il sistema di controllo dinamico di Alent Dynamic, basato su intervalli climatici continui, permette di ridurre il costo di energia elettrica del 25-60%, il consumo termico di ca. 2-10% ed il tempo di essiccazione del 5-10%, il tutto raggiungendo una migliore qualità del materiale essiccato.

Convertendo questi effetti in denaro, ciò può risultare in un risparmio di 200'000 EUR/anno, considerando un'applicazione tipica con 3 essiccatoi di 230 m3 di capacità.

"A causa dei costi energetici in forte aumento, abbiamo deciso di investire in un sistema di controllo per l'essiccazione di rovere più efficace e rispettoso per l'ambiente. Con il metodo brevettato di Alent Dynamic siamo riusciti a ridurre il consumo di elettricità del 50-55%. Allo stesso tempo, disponiamo ora di un processo d'essiccazione più veloce e quindi di maggiore capacità produttiva. Con tutti questi vantaggi, possiamo

contare su un'immediata redditività dell'investimento" così si esprime Waldemar Kleniewski, direttore di KLENIEWSKI TARTAK, Polonia.

L'approccio del metodo brevettato Alent dynamic per un'essiccazione dinamica è quello di creare cicli di condizioni climatiche nella cella, apportando calore e ventilazione a continui intervalli. Questa maniera di gestire il processo ad intervalli permette un importante risparmio energetico. I cicli d'essiccazione possono inoltre venir sincronizzati tra di loro e per un ampio numero di essiccatoi, ottimizzando ulteriormente la prestazione ed evitando picchi di consumo elettrico.

Secondo molti, il prezzo dell'elettricità rimarrà ad un alto livello anche per gli anni a venire. È proprio questo costo operativo la ragione principale per la quale sempre più segherie passano al metodo d'essiccazione di Alent Dynamic. Già dopo i primi mesi di impiego, i clienti notano un significativo miglioramento della qualità del materiale essiccato. Un'essiccazione con meno fessurazioni, deformazioni limitate e senza la torsione delle tavole rende il prodotto più competitivo.

"Dopo l'installazione del sistema Alent Dynamic in 5 essiccatoi presso una delle nostre segherie, abbiamo immediatamente constatato i vantaggi promessi. Le fessurazioni nelle tavole non sono più un problema e anche la torsione e le discolorazioni del legno sono migliorati notevolmente. Raggiungiamo considerevoli risparmi di energia elettrica e siamo molto contenti di poter condurre l'operazione di essiccazione in modo più rispettoso per l'ambiente. La conversione al sistema Alent è stata molto semplice e veloce in tutti gli essiccatoi" queste le parole di Ueli Lädach, direttore di produzione alla OLWO AG, Worb, Svizzera.

OLWO ha attualmente convertito tutti gli essiccatoi delle sue tre segherie.

Automated Dynamic Wood-Drying Process

IN HARMONY WITH THE LAWS OF NATURE



"La conversione al metodo d'essiccazione Alent Dynamic è generalmente molto semplice. Il sistema è già stato installato in più di 40 modelli di essiccatoi di 15 differenti marche. Attualmente alcuni produttori di essiccatoi forniscono nuove installazioni gestite dal sistema Alent Dynamic. L'introduzione di questo nuovo metodo d'essiccazione nel corso degli anni ha permesso ad Alent Dynamic di guadagnare una pregevole competenza nell'ambito dell'essiccazione del legno adattata alle esigenze dei clienti. Una conoscenza questa, che è alla base nel nostro servizio di analisi, dove presentiamo a clienti interessati gli effetti ed i benefici specifici per la loro segheria; così si esprime Peder Björkman, direttore generale di Alent Dynamic.



Per ulteriori informazioni

Peder Björkman, CEO Alent Dynamic
peder.bjorkman@alentdynamic.se
+46 70 544 1248

Alent Dynamic – Chi siamo

DYNAMIC DRYING FOR THE WORLD OF WOOD

Alent Dynamic è un'azienda svedese in forte crescita che assiste le segherie con un importante sviluppo ed ottimizzazione grazie al metodo brevettato di essiccazione dinamica automatica del legno. L'azienda è da più di 40 anni un leader nell'innovazione dell'essiccazione del legno e lavora con l'obiettivo di una produzione più sostenibile, seguendo le direttive proposte dall'ONU per Agenda 2030.

Il sistema di controllo d'essiccazione dinamico è in funzione nelle segherie di diversi paesi quali Svezia, Finlandia, Danimarca, Germania, Svizzera, Austria, Francia, Polonia, Cile, Italia, Belgio, Estonia, Lituania, Lettonia, Rep. Ceca e Australia. Sempre più paesi si stanno aggiungendo a questa lista, grazie ai vantaggi dimostrati e ai comprovati enormi risparmi di questo metodo innovativo per l'essiccazione.

Alent Dynamic ha sede principale in Luleå, Svezia, ma è rappresentata internazionalmente con proprio personale in Finlandia, Germania, Polonia e Lituania.



Ulteriori informazioni su: www.alentdynamic.se

Allegati:

- Immagine principale
- Processo d'essiccazione dinamico
- Logo Alent Dynamic
- Presentazione di Peder Björkman
- Logo Agenda 2030
- Logo Premium Quality